

Emcecrete UFM 1

Розчин для запечатки на основі гідравлічного в'язучого



ВЛАСТИВОСТІ МАТЕРІАЛУ

- Готовий до використання – просто перемішати з водою
- Висока рання та фінальна міцність
- Стійкий для нанесення на стелі
- Висока міцність на розтяг на ретельно оброблених бетонних поверхнях
- Набухаючий, компенсована усадка
- Вільний від хлору
- Висока стійкість до карбонізації відповідно до EN 13295
- Водонепроникний відповідно до EN 12390-8
- Негорючий відповідно до EN 13501 клас A1
- Сертифікований клас міцності R3, відповідно до EN 1504-3

СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

- Заповнення стельових та настінних з'єднань
- Закриття жорстких збірних з'єднань
- Сертифіковано відповідно до EN 1504-3 на принципи 3 та 7, процедури 3.1, 3.2, 7.1 та 7.2

РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО НАНЕСЕННЯ

Підготовка: Інформація подана у «Загальна інструкція щодо застосування для підливних розчинів на основі гідравлічного в'язучого». Перемішування упаковки частинами не дозволяється.

Змішування: Інформація подана у «Загальна інструкція щодо застосування для підливних розчинів на основі гідравлічного в'язучого».

Змочування: Основа повинна бути чистою, твердою, мати необхідну несучу здатність. Поверхню слід змочити перед нанесенням матеріалу. Змочити потрібно так, щоб не було утворення суцільної плівки води, а поверхня виглядала матово-вологою.

Нанесення: Відразу після перемішування розчин потрібно нанести. Emcecrete UFM 1 наноситься кельмою або шпателем. Під час нанесення і протягом перших годин після монтажу необхідно запобігти вібраціям і коливанням розчину.

Догляд за поверхнею: Інформація подана у «Загальна інструкція щодо застосування для підливних розчинів на основі гідравлічного в'язучого».

ТЕХНІЧНІ ЗНАЧЕННЯ ТА ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРІАЛУ

| Характеристики | Одиниця виміру | Значення | Примітка |
|---------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------------|
| Крупність наповнювача | мм | 0 - 1,2 | |
| Товщина заповнення | мм | $\geq 3 \leq 10$ | Максимум |
| Додавання води | л | 3,0 - 3,25 | На мішок 25 кг |
| Розширення в об'ємі | % | $\geq +0,1$ | |
| Міцність на розтяг/стик | Н/мм ² | 6,1 / 54,0 | Після 1 дня |
| У водній камері | | 8,1 / 72,6 | Після 7 днів |
| (куб 150 x 150 x 150 мм) | | 8,6 / 76,0 | Після 28 днів |
| Міцність на відрив | Н/мм ² | $> 2,0$ | Відповідно до EN 1542 |
| Робочий час | хв. | ≈ 30 | |
| Температура застосування | °C | $\geq +5 - \leq +35$ | Повітря / основи та матеріалу |
| Витрата | кг/дм ³ | 1,99 | На 1мм товщини нанесення |
| Водонепроникність, 5 бар | мм | 30 | Відповідно до EN 12390-8 |
| Стійкість до карбонізації | мм | $< 0,2$ | Відповідно до EN 13295 |

* Всі технічні характеристики перевірені в лабораторних умовах і відповідають температурі $+ 21 \text{ }^\circ\text{C} \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$ та відносній вологості 50 %.

| | |
|--------------|---|
| Самоконтроль | EN ISO 9001 |
| Постачання | Мішок 25 кг; 1 палета (40 мішків по 25 кг) |
| Зберігання | Термін придатності в закритій оригінальній упаковці в сухому стані не менше 12 місяців. |
| Утилізація | Упаковка повинна бути повністю пуста. |

Інструкція з безпеки

Будь ласка, зверніть увагу на інформацію з техніки безпеки та вказівки на упаковці і листах безпеки. GISCODE:ZP 1

Примітка: Інформація в цій технічній карті, заснована на нашому досвіді і на найбільш достовірній інформації. Однак це не є керівництво з використання. В кожному конкретному випадку необхідно враховувати особливості будівельного майданчика, мету застосування та специфіку місцевих умов. Наші дані відносяться до загальноприйнятих інженерних правил, які повинні дотримуватись під час застосування. Таким чином, ми несемо відповідальність за правильність цих даних в рамках наших умов продажу, поставки і сервісу. Рекомендації наших спеціалістів, які відрізняються від даних, вказаних в цій технічній карті, обов'язкові тільки, якщо надані в письмовій формі. Загальноприйняті технічні правила повинні дотримуватись постійно.

Видання 06/23. Деякі технічні зміни були внесені в цей друкований носій. Попередні видання є недійсними і більше не можуть використовуватись. При виданні нової технічної переглянутої редакції, це видання стає недійсним.

Декларація про характеристики

Emckrete UFM 1

Регістраційний номер Декларації про характеристики: CI4860070



BE SURE. BUILD SURE.

| | |
|---|--|
| Унікальний ідентифікаційний код типу товару | Emckrete UFM 1 |
| Застосування | - |
| Виробник | MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG Am Kruppwald 1-8 46238 Боттроп / Німеччина |
| Уповноважений представник | МЦ-Баухемі Україна |
| Система AVCP | Система 2+ (для використання в будівлях і будівельних роботах) |
| Узгоджений стандарт | EN 1504-3: 2005 |
| Уповноважений орган | Інститут монолітного будівництва та технології будівельних матеріалів Університет Karlsruhe (TH) Ідентифікаційний код 0754 |

| Основна характеристика | Показники | AVCP | Гармонізована технічна специфікація |
|--------------------------|-----------|------------|-------------------------------------|
| Міцність на стиск | Клас R3 | Система 2+ | EN 1504-3: 2005 |
| Поведінка під час пожежі | Клас A1 | | |

Зазначені вище експлуатаційні характеристики виробу відповідають набору заявлених характеристик. Ця Декларація про експлуатаційні характеристики видана відповідно до Регламенту (ЄС) № 305/2011 (зі змінами, внесеними згідно з делегованим Комісіями Регламентом (ЄС) № 574/2014), під повну відповідальність виробника, зазначеного вище

Підписано від імені та за дорученням виробника:

van Diemen
Керівник відділу досліджень і розробок та контролю якості

Боттроп, 12.03.2022
(місце та дата видачі)



Додаток

Відповідно до ст. 6 (5) Регламенту (ЄС) № 305/2011 до цієї Декларації додається паспорт безпеки відповідно до Регламенту (ЄС) № 1907/2006 (REACH), Додаток II. Експлуатаційні характеристики.

Підливні маси на основі гідравлічного в'язучого

Рекомендації щодо застосування

Підготовка основи: Основа повинна бути підготовлена відповідно до EN 1504-10, частина 7. Антиадгезійні речовини, такі як масло, мастила, пил або цементні суспензії повинні бути видалені. Зламані або пошкоджені ділянки повинні бути видалені, щоб забезпечити міцну основу. Бетонна поверхня, що підлягає підливці, повинна бути попередньо ретельно і в достатній мірі змочена. Надлишок води необхідно повністю видалити, а поверхня повинна бути матово-вологою перед нанесенням.

Перемішування: Підливки перемішуються примусовим міксером або повільно працюючою мішалкою (макс. 400 об/хв). Час перемішування повинен становити не менше 3 хвилин. Суху підливку засипають у підготовлену чисту воду і ретельно перемішують до утворення однорідної маси без грудочок. Використовувати тільки повні мішки.

Нанесення: Підливку наносити відразу після замішування. Щоб уникнути потрапляння повітря, її слід вливати з одного боку безперервно. Процес розтікання можна полегшити, проштовхуючи дротяною стропою матеріал.

Під час нанесення і протягом перших кількох годин після заливки слід уникати сильних вібрацій і ударів поблизу залитої ділянки.

Затвердіння: Залежно від товщини заливки процес схоплювання або затвердіння супроводжується інтенсивним виділенням тепла. Прискореному висиханню цементного розчину (небезпека розтріскування!) необхідно протидіяти відповідними заходами. Якщо використовується форма з високими бортами, рекомендується залити водою частково висохлу, матову, вологу поверхню до рівня краю форми.

Затирки раннього класу міцності А зазвичай можна розформувати приблизно через 24 години (при температурі +20°C). Після цього терміну міцність просунулася достатньо далеко, щоб можна було навантажувати арматуру після розтягування. У разі інтенсивного впливу сонця і протягів, рекомендується захистити розформованні сторони цементного розчину хімічним доглядом. Період затвердіння, залежно від продукту, становить від 3 до 5 днів.

Примітка: Підливочні розчини придатні для підливки елементів з оцинкованої сталі у внутрішніх приміщеннях. При використанні на відкритому повітрі не допускати контакту води з оцинкованим елементом і підливкою.

Характеристики властивостей ґрунтуються на лабораторних випробуваннях і можуть відрізнятися в практичному застосуванні.

Для визначення індивідуальної технічної придатності слід провести попередні випробування на придатність в умовах застосування.